

SINCE
1958

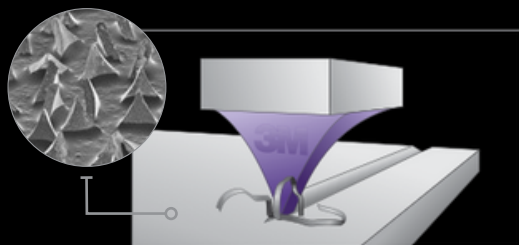
Hiệu suất cao. Giảm chi phí.

Hướng dẫn cho ứng dụng
mài và cắt vật liệu nặng

Giới thiệu:

Nhám Hiệu Suất Cao 3M™ Cubitron™ 3 và
Sản Phẩm Mài Không Dệt Scotch-Brite™

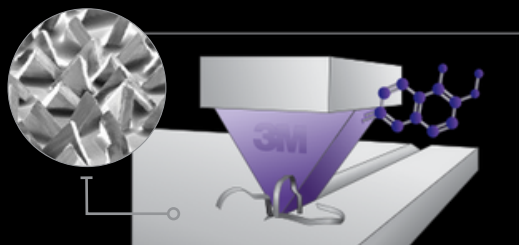
Công nghệ Hạt định hình chính xác được cải tiến 3M.



Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Hạt mài định hình chính xác 3M mới nhất

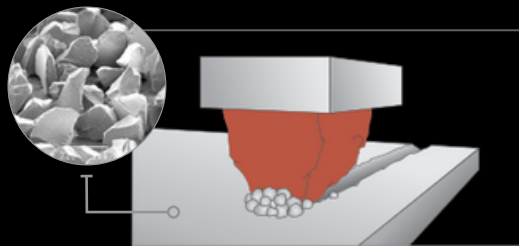
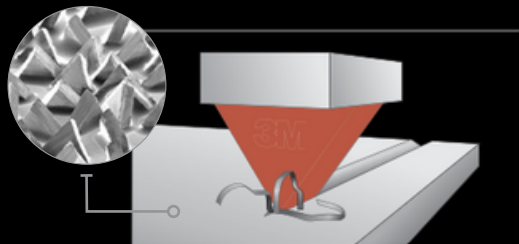
- ▶ Hạt gồm định hình chính xác được cải tiến sử dụng công nghệ đột phá độc quyền về hình dạng hạt mài với các cạnh cong. Điều này giúp tăng năng suất và giảm chi phí mài tổng thể.
- ▶ Hạt gồm định hình chính xác được cải tiến sử dụng những đột phá độc quyền trong công nghệ liên kết phân tử.



Cubitron™ 2
Performance Abrasives

Hạt định hình chính xác 3M

- ▶ 3M tiên phong phát triển hạt mài định hình chính xác, dùng công nghệ nhân bản vi mô 3M để tạo ra các đỉnh nhọn sắc và đồng đều giúp cắt kim loại thật dễ dàng: mát hơn, nhanh hơn và bền hơn so với hạt mài thông thường.



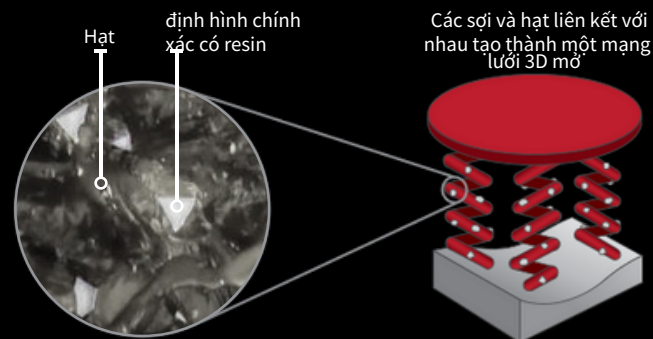
Hạt mài gồm thông thường

- ▶ Hạt mài gồm thông thường có xu hướng ép vào bề mặt kim loại, gây tích tụ nhiệt trong phôi và vật liệu mài, dẫn đến cắt chậm hơn và tuổi thọ vật liệu mài ngắn hơn so với hạt mài định hình chính xác mới nhất của chúng tôi.



Nhám không dẹt và hạt định hình chính xác 3M

Kết hợp 2 công nghệ 3M, làm sạch & hoàn thiện bề mặt mà không thay đổi hình dạng hay kích thước vật liệu. Bạn sẽ nhận được một sản phẩm đủ mềm để giảm lỗi bề mặt, nhưng bền như sắt – mà vẫn giữ được độ êm ái và khả năng kiểm soát như mong đợi từ các sản phẩm Scotch-Brite™.



Lợi thế công nghệ hạt mài tiên tiến của chúng tôi mang lại những lợi ích rõ ràng cho khách hàng.



Sức mạnh biến đổi của công nghệ.



Sản phẩm đạt yêu cầu

Nâng cao năng suất

Nhờ tốc độ cắt siêu việt, công nghệ này giúp nhà sản xuất xử lý khối lượng công việc lớn hơn với ít nhân công hơn, từ đó gia tăng hiệu quả và sản lượng. carbon và lượng rác thải.



An toàn tích hợp

Tăng cường bảo vệ người lao động

Giảm thiểu rung động tay-cánh tay và tiếng ồn, đảm bảo an toàn cho nhân viên, giúp người chủ xây dựng môi trường làm việc tốt hơn.



Phát triển bền vững

Bền vững từ cốt lõi

Sản phẩm mài có tuổi thọ cao hơn và bao bì sinh thái đáp ứng các mục tiêu bền vững của ngành, giúp giảm thiểu chất thải carbon và lượng rác thải.



CubitrTM 3
Performance Abrasives



Đĩa Nhám Sợi

Những đột phá công nghệ đang phá vỡ giới hạn của tốc độ cắt và tổng vật liệu loại bỏ, hướng tới nâng cao năng suất, đảm bảo an toàn, phát triển bền vững và sẵn sàng cho tự động hóa.



Đĩa Nhám Sợi
3M CubitrTM 3
1182C

Cho thép cacbon



Đĩa sợi
3M CubitrTM 3
1187C

Bổ sung chất trợ mài
cho thép không gỉ

Đĩa 11-Series Discs & RolocTM

Vát 36+ 60+ 80+

- ✓ mép
- ✓ Mài bề mặt
- ✓ Làm nhẵn sau gia công
- ✓ Mài mối hàn

1182C, 36+
Nhanh hơn

gấp 3 lần tốc độ cắt ban đầu¹

so với đá mài chất lượng cao trên thị trường

1182C, 36+

60% 88% độ rung³

Bền hơn
Nhanh hơn²

so với đĩa sợi 3M CubitrTM 2 982C, 36+

1182C Giảm

70% tiếng ồn⁴

so với Đĩa sợi 3M CubitrTM 2 982C, 36+

Quét để xem
thông tin đặt
hàng sản phẩm
chi tiết hơn

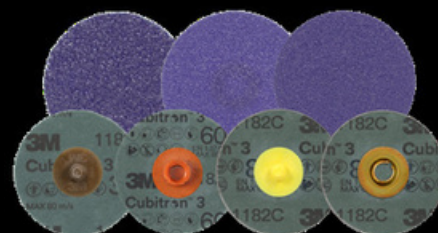
1182C

1187C

Tìm hiểu về ưu điểm của hệ
thống toàn diện tại Tr11.

Đĩa Nhám Sợi 3M CubitrTM 3 RolocTM

Các núm phía sau của đĩa mài được phân biệt theo màu dựa trên từng độ hạt, giúp người dùng dễ dàng lựa chọn độ nhám phù hợp cho từng ứng dụng, từ mài bề mặt góc cạnh hoặc cong cho đến loại bỏ đốm hàn bắn tóe trên các khu vực nhỏ.



Đĩa sợi CB3	Màu	Vát
1184F Durable edge	○ Trắng	Tất cả*
1184F	● Nâu	36+
1182C	● Cam	60+
1187C	● Vàng	80+

Đai

Đạt tốc độ cắt vượt trội so với các đối thủ sử dụng hạt mài gồm nghiền – mang đến hiệu suất tối ưu.



Đai vải 3MTM
CubitrTM 3 1184F

Bổ sung chất trợ mài cho
thép không gỉ

Tối

40% 86%

Bền hơn⁵

so với Đĩa sợi 3MTM
CubitrTM 2 984F

Tối

Nhanh hơn⁶

so với đá mài chất lượng
cao trên thị trường

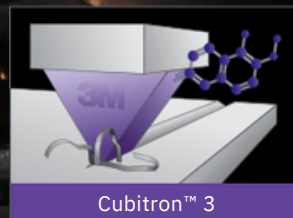
Vát 36+ 60+ 80+

- ✓ mép
- ✓ Mài bề mặt
- ✓ Mài cửa rớt
- ✓ Mài mối hàn

Vui lòng liên hệ với đại diện kinh doanh của 3M để biết thêm thông tin chi tiết.



Cubitron™ 3
Performance Abrasives



Đá cắt và Đá mài

Dùng Hạt mài định hình chính xác cải tiến với công nghệ liên kết phân tử mới và cấu trúc góc cạnh sắc bén liên tục vỡ ra để tạo thành điểm sắc nhọn, mài đều đặn, chạy mát và tối ưu hóa quá trình phân hủy khoáng mài.



**Đĩa sợi 3M™
Cubitron™ 3 Đá cắt**
Cho thép cacbon

& thép không gỉ

Tới
3X Bền hơn⁷
10% Nhanh hơn⁷

so với Đĩa sợi 3M™
Cubitron™ 2 Đá cắt

Tới
33%
Ít rung hơn⁸

đá mài hạt gốm
khác trên thị trường

- ✓ Để cắt cực nhanh qua kim loại tấm, ống kim loại và nhiều vật liệu khác

Thiết kế tối ưu cho tuổi thọ cực cao, tốc độ mài vượt trội trong các ứng dụng mài nặng trên thép không gỉ, thép mềm và các hợp kim đặc biệt.



Đá mài 3M™ Cubitron™ 3

Cho thép cacbon,
thép không gỉ

Tới
50% Bền hơn⁹
14% Nhanh hơn⁹

so với Đá mài
3M™ Cubitron™ 3

Tới
33%
Ít rung hơn¹⁰

so với Đá mài gốm
khác trên thị trường

- ✓ mép
- ✓ Mài bề mặt
- ✓ Mài mối hàn
- ✓ Tạo rãnh
- ✓ Làm nhẵn sau gia công



Đĩa sợi 3M™ Cubitron™ 3

Cho thép cacbon,
thép không gỉ

Nhanh và linh hoạt – dùng được cả làm đá mài và đá cắt trên thép không gỉ, thép cacbon thấp và các hợp kim đặc biệt khác.

Tới
5% Nhanh hơn¹¹

so Đĩa sợi 3M™ Cubitron™
2 Đá Cắt và Mài



Cân bằng hơn



Nhanh hơn

Công thức sản phẩm mới cho trải nghiệm người dùng vượt trội hơn Cubitron™ 2

- ✓ Ứng dụng toàn diện của hệ thống đá mài và đá cắt



Đĩa xử lý bề mặt

Để hoàn thiện bề mặt sau khi mài thô.



Chứa hạt định hình chính xác 3M để cắt nhanh và bền.

Nhiều độ hạt cho đa dạng ứng dụng.

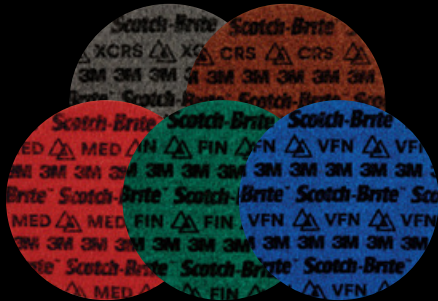
Cân bằng giữa tính linh hoạt và độ bền.

Màu sáng, sống động giúp nhận dạng dễ hơn.

Tới **40% Nhanh hơn** so với Đĩa CRS cạnh tranh

- ✓ Mài nhẹ
- ✓ Mài bavia
- ✓ Mài nhẵn
- ✓ Mài tinh
- ✓ Vệ sinh
- ✓ Hoàn thiện

Quét để biết thông tin đặt hàng chi tiết hơn



Đĩa xử lý bề mặt chính xác Scotch-Brite™

Hạt mài định hình 3M

Độ hạt	VFIN	FIN	MED
	CRS	XCRS	

Kiểu gắn



Roloc™



Gắn nhanh TN



Đường kính lỗ 7/8



Đĩa Chà Nhám Cường Độ Cao Chính Xác Cho Bề Mặt Scotch-Brite™

Hạt mài định hình 3M

Độ hạt	MED	CRS
	XCRS	XCRS

Mài và làm mịn trong một bước.

Cắt nhanh và mạnh mẽ, bền bỉ, bề mặt hoàn thiện đồng đều.

Cấu tạo bền bỉ, chống mài mòn mép cạnh.

- ✓ Mài nhẹ
- ✓ Mài nhẵn
- ✓ Mài bavia
- ✓ Bề cạnh

Kiểu gắn



Roloc™



Gắn nhanh TN



Đường kính lỗ 7/8



Móc và vòng

An toàn
tích hợp

Không có dây thép
hay hạt có độ va
đập cao gây
thương tích cho
người lao động.

Đĩa tẩy sơn

Dùng để làm sạch sau khi mài phá.



Đĩa Scotch-Brite™ Clean
and Strip XT Pro

Khoáng silicon carbide

Độ hạt S XCS

Tẩy rỉ sét, sơn, vảy cán và lớp phủ kim loại nhanh
chóng, mang đến bề mặt hoàn thiện mịn.

Hạt khoáng silicon carbide cắt hiệu quả và giảm
thiểu tia lửa.

Giữ nguyên hình dạng phôi.

Tối
90% Ít rung
hơn^{1 4} | Tối
54% Nhanh
hơn^{1 4}

so với Chổi cước sợi xoắn

Kiểu gắn



RoLoc™



Gắn nhanh TN



Lỗ



5/8-11

- ✓ Hoàn thiện
- ✓ Chuẩn bị
bề mặt
- ✓ Loại bỏ
vảy nhẹ
- ✓ Tẩy lớp phủ

Quét để biết thông tin
đặt hàng chi tiết hơn



Đĩa Scotch-Brite™
Clean and Strip XT Pro Extra

Khoáng chất nhôm ôxit

Độ hạt A XCS

Loại bỏ gỉ sét nặng/rỗ gỉ sét mà không làm lõm,
thích hợp để làm mịn mối hàn và xóa bỏ vết đổi
màu do hàn.

Khoáng nhôm oxit cắt nhanh đến tận kim
loại trần.

Chống vỡ vụn và bám dính, hoạt động tốt trên
các cạnh.

Kiểu gắn



RoLoc™



Gắn nhanh TN



Lỗ



5/8-11

- ✓ Vệ sinh
- ✓ Chuẩn bị
bề mặt
- ✓ Hoàn thiện



Lựa chọn sản phẩm theo ứng dụng



Đai vải 3M™
Cubitron™ 3 Đĩa sợi

11-Series



Đĩa sợi 3M™

7-Series



Đĩa Chà Nhám Chính Xác
Cho Bề Mặt Scotch-Brite™

XCRS CRS MED FIN



Đĩa Chà Nhám Cường Độ Cao Chính
Xác Cho Bề Mặt Scotch-Brite™

MED CRS XCRS XXCRS

 Hàn phẳng Mài	Vật liệu	Thép nhẹ			Thép không gỉ		
	Kiểu hàn	MIG lớn	MED TB	MIG nhỏ	TIG lớn	TIG TB	TIG nhỏ
	 Bắt đầu tại đây	1182C 36+	1182C 60+	1182C 80+	1187C 60+1187C 80+		787C 120+ XCRS Chính xác
	 Điểm hoàn thiện sơ bộ	1	2	3	4	5	6

 Mài bề mặt	Vật liệu	Thép nhẹ			Thép không gỉ		
	Nhiệm vụ	Nặng	TB	Nhẹ	Nặng	TB	Nhẹ
	 Bắt đầu tại đây	1182C 36+1182C 60+1182C 80+1187C 60+1187C 80+					787C 120+ XCRS Chính xác
	 Điểm hoàn thiện sơ bộ	1	2	3	4	5	6

 Hoàn thiện sau khi Hàn/ Mài bề mặt	Thép nhẹ	+3 mil / 1,23 Ra		+2 mil / 0,61 Ra		+1,5 mil / 0,5 Ra	
	Điểm hoàn thiện trước (Độ dày lớp phủ/Ra)						
	 Bắt đầu tại đây	1	Chính xác XCRS	Hiếm khi cần	Hiếm khi cần		
		2	Chính xác XCRS	Chính xác CRS	Chính xác MED		
		3	Hiếm khi cần	Chính xác CRS	Chính xác MED		
	Stainless Steel Pre-Finish Point (Ra)	0,8 Ra		0,6 Ra		0,4 Ra	
	 Bắt đầu tại đây	4	Chính xác XCRS	Chính xác MED	Chính xác FIN		
		5		Chính xác MED	Chính xác FIN		
		6		Chính xác MED	Chính xác FIN		

Sau bước mài, chỉ cần thêm một bước nữa với các sản phẩm hoàn thiện cải tiến này.

Sản phẩm thay thế Đĩa sợi cho các ứng dụng này

Đĩa sợi 3M™ Cubitron™ 3 là giải pháp tối ưu cho những ứng dụng này, tuy nhiên, chúng tôi hiểu rằng Đá mài hoặc Đĩa nhám xếp vẫn được ưa chuộng bởi tính linh hoạt. Để đáp ứng mọi nhu cầu, chúng tôi luôn sẵn sàng cung cấp Đá mài tâm lõm Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 hoặc Đĩa nhám xếp 3M™ Cubitron™ 2, mang lại hiệu suất cắt vượt trội và tuổi thọ ấn tượng.



Đá mài 3M™ Cubitron™ 3



Nhám xếp 3M™ 769F

Bạn cần độ bền cao hơn?

Để xử lý góc ngoài và cạnh sắc, hãy dùng Đĩa hạng nặng chính xác Scotch-Brite™ có cùng độ hạt.



Lựa chọn sản phẩm theo ứng dụng



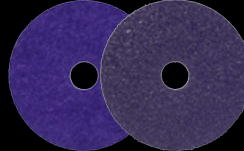
Đá mài tâm lỗm
3M™ Cubitron™ 3
Kiểu 27



Đai vải 3M™ Cubitron™ 3
3M™ Cubitron™ 2
Kiểu 27



Đá mài Scotch-Brite™
Deburr & Finish Pro Unitized
9C XCRS+



Đai vải 3M™ Cubitron™ 3
Đĩa sợi
11-Series

	Vật liệu	Thép nhẹ			Thép không gỉ		
	Kiểu hàn	MIG lớn	MED TB	MIG Nhỏ	TIG lớn	TIG TB	TIG Nhỏ
 Hàn góc Mài	 Nên dùng	Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 tâm lỗm 3M™ Cubitron™ 3, Loại 27			Đá mài Scotch Brite™ Deburr & Finish Pro Unitized, 9C XCRS+		
		Tốc độ chuẩn, tuổi thọ cao khi thao tác trong góc hẹp			Cắt mạnh mẽ, kiểm soát tốt hơn và ít sinh nhiệt		

	Vật liệu	Thép nhẹ			Thép không gỉ		
	Nặng	Nặng	TB	Nhẹ	Nặng	TB	Nhẹ
 mép	 Bắt đầu tại đây	1182C 36+	1182C 60+	1182C 80+	1182C 60+	1182C 60+	1182C 80+
	Thay thế	Đá mài tâm lỗm 3M™ Cubitron™ 3 3M™ Cubitron™ 3, Loại 27			Cho tốc độ xử lý tối ưu và khả năng loại bỏ vật liệu hàng đầu		

	Vật liệu	Thép nhẹ		Thép không gỉ	
	Nặng	Nặng	TB	Nhẹ	Nặng
 Mài lùi và khoét rãnh	 Bắt đầu tại đây	Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 3M™ Cubitron™ 3 3M™ Cubitron™ 3, Loại 27	Rãnh mài tối thiểu 7 mm	Tốc độ loại bỏ phôi tối đa	
	Thay thế	Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 3M™ Cubitron™ 3, Loại 27	Rãnh mài 3,2 mm hoặc 4,2 mm	Tăng kiểm soát	

	Độ dày (mm)	KL	Loại	Loại
 Cắt	4.2	Loại nặng	Loại 41	
	3.2			
	3.0			
	2.5			
	2.0			
 Cắt	1.6	Tấm mỏng	Loại 42	
	1.3			
	1.0			
	0.8			

Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 3M™ Cubitron™ 3

Tối ưu cho

Thép carbon
Thép không gỉ

Khách hàng có thể tăng độ dày đá mài không? Tốc độ cắt vẫn tuyệt vời, nhưng tuổi thọ sản phẩm sẽ tăng lên đáng kể!

Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 (Loại 42) lý tưởng cho các ứng dụng cắt ở những vị trí khó tiếp cận.



Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Sẵn sàng
tự động hóa

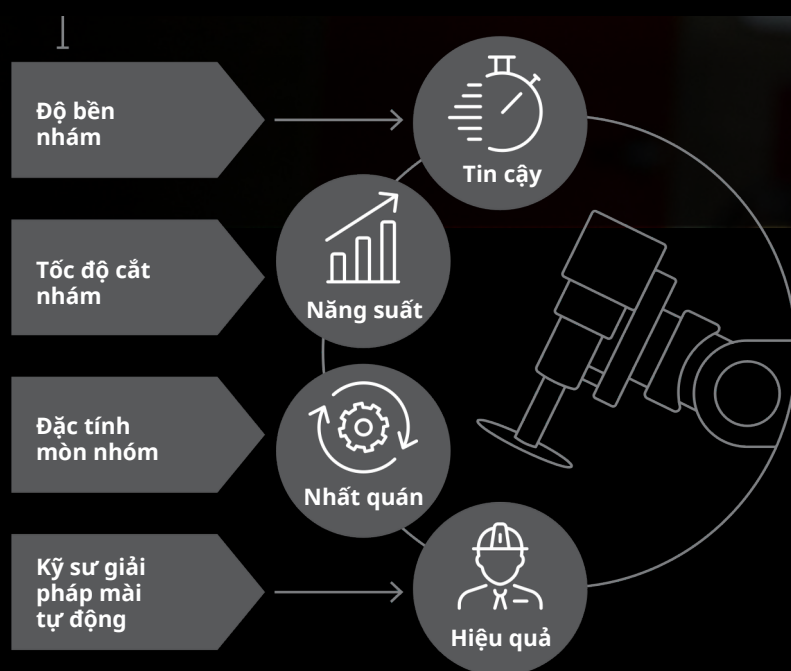
Gia tăng giá trị từ khoản đầu tư tự động hóa của bạn.

3M nắm rõ mọi yếu tố tác động đến quá trình mài mòn tự động. Chúng tôi mang đến hơn 100 năm kinh nghiệm về mài mòn và hơn 35 năm chuyên sâu về tự động hóa mài mòn qua đội ngũ Chuyên gia Kỹ thuật, 17 phòng thí nghiệm kiểm chứng tự động hóa toàn cầu, và thể hiện trực tiếp trong thiết kế từng sản phẩm.

Thiết kế sản phẩm chú trọng đến tính tự động hóa.

Nhám hiệu suất cao 3M™ Cubitron™ 3 và Nhám không dệt Scotch-Brite™ mang đến tuổi thọ vượt trội, tốc độ cắt nhanh hơn và độ mài mòn đồng đều, từ đó tối ưu hóa các quy trình tự động hóa hiện có và tạo điều kiện thuận lợi cho việc chuyển đổi các thao tác thủ công sang tự động.

**Bắt đầu hành
trình với 3M.**



Công cụ giúp bạn cải tiến vượt bậc.

Máy Mài Góc Khí Nén 3M™ & Máy Mài Góc Điện 3M™ là những công cụ mạnh mẽ với hiệu suất vượt trội và thiết kế công thái học đẳng cấp thế giới. Chúng được chế tạo từ các bộ phận chắc chắn, đảm bảo độ bền và tin cậy trong điều kiện công nghiệp khắc nghiệt nhất.

Tính năng của Máy mài góc khí nén 3M™:

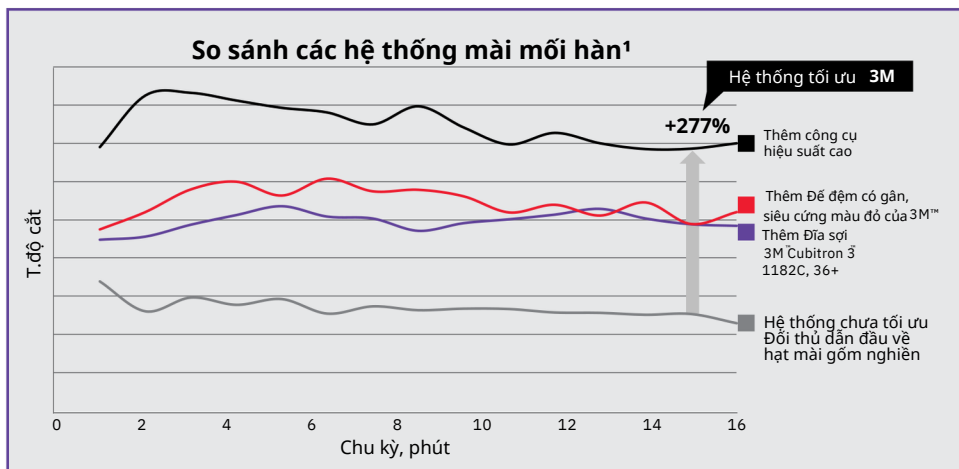
- ✓ 1,5 HP (1100 W)
- ✓ 1,5 HP (1100 W) Bộ cân bằng đá tự động
- ✓ Khóa trục
- ✓ Tay cầm phụ giảm rung với lớp đệm tăng cường, có thể thay đổi cho người dùng thuận tay phải hoặc trái
- ✓ Hệ thống xả phía sau đẩy khí thải và phoi ra khỏi bề mặt gia công
- ✓ Tầm bảo vệ dễ chỉnh

Tính năng của Máy mài góc điện 3M™:

- ✓ Động cơ 13A - công suất 1900 watt cho các ứng dụng đòi hỏi hiệu suất cao
- ✓ Khởi động êm, giảm lực xoắn khi vận hành
- ✓ Lọc bụi giúp giảm mảnh vỡ rơi vào trong máy gồng
- ✓ Điểm gắn dây buộc giúp cố định máy mài khi làm việc trên cao
- ✓ Thiết kế cò súng 2 giai đoạn, công tắc mái chèo và cần gạt an toàn
- ✓ Kiểm soát phản lực giúp tắt máy nhanh



Xem sự khác biệt khi sử dụng toàn bộ hệ thống.



Bí quyết:

Kết hợp với Máy mài góc khí nén 3M™ và Đệm đĩa 3M™ hoặc Đệm đĩa năng Scotch-Brite™, bạn sẽ đạt được một mức năng suất hoàn toàn mới. Mỗi thành phần của hệ thống này đều được thiết kế kỹ thuật để tối ưu hóa tuổi thọ mài mòn, tốc độ cắt và tính nhất quán giúp cải thiện năng suất và giảm chi phí tổng thể.

1. Thử nghiệm được thực hiện tại 3M với đĩa 4,5 inch để đo lượng cắt (g/phút) mỗi chu kỳ. Hệ thống tối ưu hóa 3M gồm Dụng cụ 13A, kết hợp với 1182C và Miếng đệm có gân siêu cứng 3M™ màu đỏ được test với dụng cụ 11A & đĩa 1182C, 36+. Đĩa sợi 1182C được test bằng Dụng cụ 11A và Đệm đĩa xám. Hệ thống chưa tối ưu hóa được test bằng dụng cụ 11A, đĩa sợi hạt mài gốm nghiền của đối thủ & Miếng đệm màu xám.

Nhám hiệu suất cao 3M™ Cubitron 3

Sản phẩm trên trang pages 4-5

Nhám không dệt Scotch-Brite™

Sản phẩm trên trang pages 6-7

Máy mài góc khí nén 3M™

Coming Soon!

Đệm đĩa 3M™, có gân nổi, siêu cứng

Quét để xem thông tin đặt hàng chi tiết hơn

Miếng đệm lót đa năng Scotch-Brite™

Quét để xem thông tin đặt hàng chi tiết hơn

Ưu điểm hệ thống

Khách hàng nói về Nhám 3M

“Chúng tôi nhanh chóng nhận ra rằng Cubitron™ 3 là lựa chọn tối ưu nhất.”

Graham Hanks, Giám đốc sản xuất tại Reddish Electroplating

Thách thức

Graham Hanks, Quản lý Sản xuất, cần tìm một phương pháp nhanh hơn để loại bỏ lớp sơn phủ, vết gia công và mối hàn, làm lộ ra lớp kim loại nguyên bản trước khi tiến hành mạ crom và các bước hoàn thiện tiếp theo. Vật liệu nền mà họ sử dụng đặc biệt khó mài nhanh, đồng đều và hiệu quả.

Giải pháp

Dưới sự hướng dẫn của Chuyên gia Quy trình 3M, Graham đã thực hiện thử nghiệm thành công Đĩa Nhám Sợi 3M™ Cubitron™ 3 trên Máy mài góc 3M™ 1900W và Đai vải 3M™ Cubitron™ 3 trên các máy mài đai cầm tay hiện có. Công nghệ hạt mài độc quyền đã giúp anh hoàn thành công việc nhanh hơn trên cả những bề mặt khó mài nhất, đồng thời đạt được chất lượng vết xước vượt trội, đáp ứng yêu cầu khắc khe của quy trình mạ crom và đánh bóng.

Sau đây là những nhận xét của Graham:

“Tom là một thợ KL lành nghề nhất của chúng tôi, phản hồi của anh rất quan trọng trong quá trình đánh giá thử nghiệm. Ngay khi thấy các sản phẩm này giúp tăng đáng kể năng suất mà không ảnh hưởng đến cam kết chất lượng, chúng tôi nhận ra rằng chỉ có Cubitron™ 3 mới là lựa chọn tối ưu. Hiện tại, chúng tôi đã hoàn thành 2X công việc chỉ trong một nửa thời gian, tuổi thọ sản phẩm cũng tăng ít nhất 2 lần. Cubitron™ 3 mang lại bước đột phá cho quy trình sản xuất, đồng thời khẳng định cam kết về chất lượng vượt trội.”



Tom Gibson, Gia công KL lành nghề, Reddish Electroplating

Giảm
60%
↓ số lượng
nhám cần
sử dụng



Ngành hàng Nhám 3M chú trọng bền vững.

Mua hàng từ chuỗi giá trị SEAM là bạn đang góp phần xây dựng một tương lai bền vững cho ngành công nghiệp của chúng ta, cho con người và cho hành tinh. 3M là thành viên sáng lập của chương trình nhà sản xuất vật liệu mài SEAM và tuân thủ các tiêu chuẩn cao nhất thế giới về chất lượng, an

toàn và hiệu suất trong một môi trường bền vững. Chúng tôi cam kết minh bạch, trách nhiệm giải trình, đổi mới và tiến bộ. Khi mua hàng từ chuỗi giá trị SEAM, khách hàng đang giúp xây dựng một tương lai bền vững cho chính họ.



Tìm hiểu thêm tại
www.seam.earth

1. Thử nghiệm hiệu suất trong quy trình chuẩn bị mối hàn điển hình; Đĩa Nhám Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36" đạt kết quả trung bình cao hơn so với kết quả trung bình của 10 đĩa mài loại 27 chất lượng cao được chọn lọc toàn cầu, bao gồm các sản phẩm hạt gốm, theo thử nghiệm độc lập của Viện Fraunhofer. Tháng 1/2024.
2. Tuyên bố về "tổng lượng vật liệu loại bỏ" được xác định bằng cách lấy trung bình lượng kim loại được mài trong toàn bộ phương pháp thử nghiệm (30 chu kỳ hoặc 30 phút mài). Thanh sai số biểu thị kết quả có khoảng tin cậy 95%.
3. Kiểm tra hiệu suất trong quá trình chuẩn bị hàn điển hình; mức trung bình của Đĩa sợi 3M™ Cubitron™ 3 so với kết quả trung bình của 10 loại đĩa mài cạnh thẳng loại 27 chất lượng cao được chọn lọc toàn cầu, bao gồm cả sản phẩm hạt gốm, theo kết quả thử nghiệm độc lập của Viện Fraunhofer. Tháng 1/2024.
4. Thử nghiệm tiếp xúc năng lượng tiếng ồn trong quá trình chuẩn bị hàn điển hình; mức trung bình của Đĩa sợi 3M™ Cubitron™ 3 so với kết quả trung bình của 10 loại đĩa mài cạnh thẳng loại 27 chất lượng cao được chọn lọc toàn cầu, bao gồm cả sản phẩm hạt gốm, theo kết quả thử nghiệm độc lập của Viện Fraunhofer. Tháng 1/2024.
5. Kết quả dựa trên thử nghiệm mài tự động 10 phút trên thép không gỉ 304 với đai mài dài 36 inch. Tuyên bố về "tổng vật liệu loại bỏ" được xác định bằng cách lấy trung bình lượng kim loại được mài trong toàn bộ phương pháp thử nghiệm (40 chu kỳ hoặc 10 phút mài). Thanh sai số biểu thị kết quả có khoảng tin cậy 95%.
6. Kết quả dựa trên thử nghiệm cắt tự động 10 phút trên thép không gỉ 304 với đai mài dài 36 inch. Tuyên bố về tốc độ cắt ổn định được xác định bằng cách tính trung bình tổng lượng vật liệu được loại bỏ sau 10 chu kỳ - tổng lượng vật liệu được loại bỏ sau 3 chu kỳ, chia 7 chu kỳ. Thanh sai số biểu thị kết quả có khoảng tin cậy 95%.
7. Kết quả dựa trên thử nghiệm cắt tự động tấm thép không gỉ 304 dày 3mm. Đĩa cắt có hình dạng T41, kích thước 125x1,6x22mm, được lắp trên máy mài góc 1,5HP với lực ép 9 pound. Tốc độ cắt được xác định bằng thời gian cần thiết để cắt 1 mét thép không gỉ. Số lượng vết cắt được ước tính dựa trên lượng hao mòn của đĩa cắt sau khi cắt quãng đường 1 mét. Tuổi thọ của đĩa cắt được xác định khi khối lượng hao mòn đạt 50% khối lượng ban đầu.
8. Thử nghiệm hiệu suất trong quy trình chuẩn bị mối hàn hoặc cắt thẳng thông thường; Đĩa cắt 3M™ Cubitron™ 3 đạt kết quả trung bình cao hơn các loại đĩa cắt cạnh tranh sử dụng hạt gốm chất lượng cao được thử nghiệm, theo kết quả kiểm nghiệm độc lập, tháng 8 năm 2023.
9. Kết quả dựa trên quá trình vát mép tự động các thanh thép carbon 1018. Đĩa mài có OD 115mm, gắn trên động cơ servo với lực tác động 12lbs. Tốc độ cắt được xác định bằng lượng kim loại loại bỏ sau 10' thử nghiệm tuổi thọ. Tuổi thọ của đĩa mài được xác định khi khối lượng hao mòn đạt 50% khối lượng ban đầu.
10. Thử nghiệm hiệu suất trong quy trình chuẩn bị mối hàn hoặc thao tác cắt điển hình; Đĩa mài tấm lôm 3M™ Cubitron™ 3 đạt kết quả trung bình cao hơn so với kết quả trung bình của các loại đĩa mài cạnh tranh chất lượng cao với hạt gốm, theo kết quả thử nghiệm độc lập, tháng 8 năm 2023.
11. Kết quả dựa trên quá trình vát mép tự động các thanh thép carbon 1018. Đĩa mài có OD 115mm, gắn trên động cơ servo với lực tác động 12lbs. Tốc độ cắt được xác định bằng lượng kim loại loại bỏ sau 10' thử nghiệm. Tổng lượng vật liệu loại bỏ được ước tính dựa trên lượng mài bị hao mòn trong 10 phút thử nghiệm. Tuổi thọ của đĩa mài được xác định khi khối lượng hao mòn đạt 50% khối lượng ban đầu.
12. Theo thử nghiệm nội bộ 3M: Đĩa CRS 3 inch được thử nghiệm bằng robot trên thép không gỉ 304 trong 12 phút, sử dụng để đỡ cứng 3M™ 3 inch, mã sản phẩm: 45091. Một phần vật liệu được loại bỏ tương đương 20 gram.
13. Theo thử nghiệm nội bộ 3M: Đĩa MED 3" được thử nghiệm bằng robot trên nhôm 6061 cho đến khi hết tuổi thọ (tuổi thọ kết thúc được xác định là 50% tốc độ cắt trung bình của ba phút đầu tiên) sử dụng đĩa đệm cứng 3 inch 3M™, mã sản phẩm: 45091. Một phần vật liệu được loại bỏ tương đương 20 gram.
14. Đỡ rung tay-cánh tay so với đối thủ cạnh tranh được liệt kê và đĩa Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro, Loại 27, theo thử nghiệm độc lập của Viện Fraunhofer vào tháng 10/2021



Vinh Thái Co. Ltd | 3M Authorised Distributor

Trụ sở:

Phòng 601, B2 Tòa Nhà Sky Central số 176 Định Công, Phường Phương Liệt, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.

Trung Tâm Cung Ứng & Gia Công:

B1-D, số 5 đường 21A, cụm BWID, Khu CN VSIP Bắc Ninh, Đại Đồng, Tiên Du, Bắc Ninh

SĐT: 024 3664 6638

Email: contact@vinhthai.vn

Hotline sale

(Mr) Hoàng Tiến Đạt
Sales Executive
M: (+84) 901 753 698
E: dat-ht@vinhthai.vn

