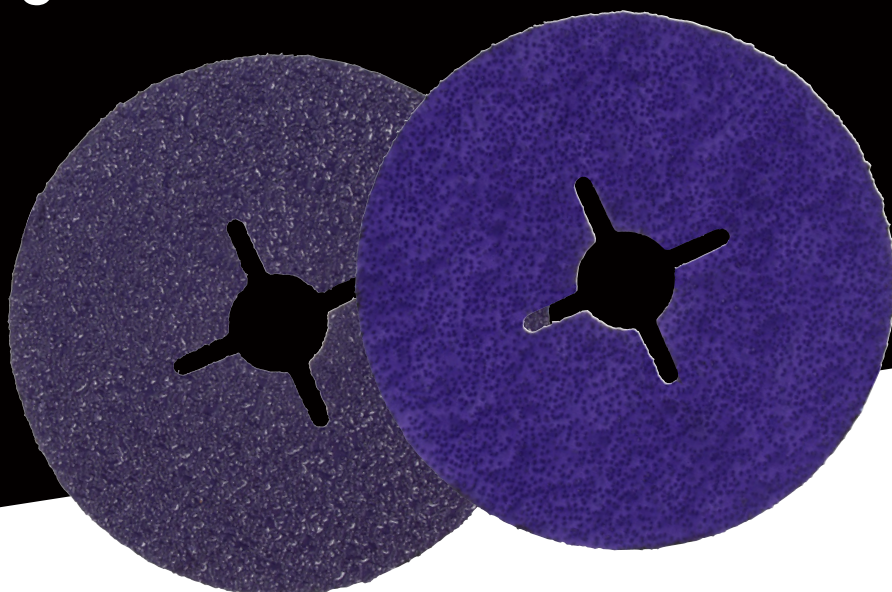


Năng suất cao. Tối ưu nguồn lực.

Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3

Những bước tiến mang tính đột phá về công nghệ đang xác lập các tiêu chuẩn mới về tốc độ cắt và lượng thành phẩm, tập trung ưu tiên vào năng suất, độ an toàn, độ bền và tối ưu hóa ứng dụng tự động.



Các Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36+ và 1187C, 36+

Kỷ nguyên mới của hiệu suất mài là đây.

Giới thiệu Hạt mài Định hình Chính xác phiên bản cải tiến của 3M, nâng tốc độ và tuổi thọ của dòng Vật liệu Mài Hiệu suất cao 3M Cubitron™ lên tầm cao mới. Bước cải tiến này ưu tiên tính an toàn cho người sử dụng, tối đa hóa độ bền, đồng thời gia tăng thời gian cũng như hiệu suất lao động.

Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36+

→ Tốc độ cắt liên tục nhanh hơn

→ Mài được nhiều vật liệu hơn

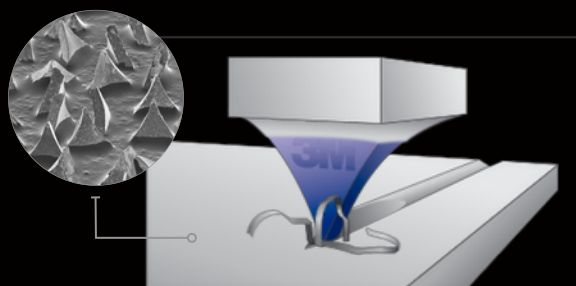
Lên đến

60%

so với Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ II 982C, 36+

Giatăngxuhướng sử dụng hạt mài khoáng chất

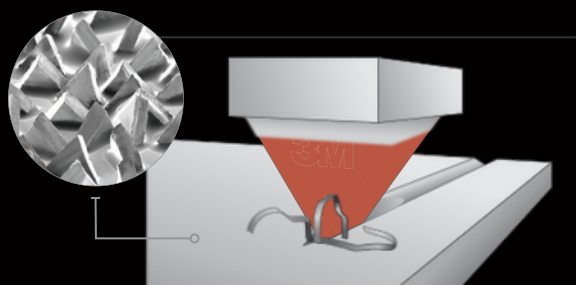
Định hình lại cách thực hiện công việc.



3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives

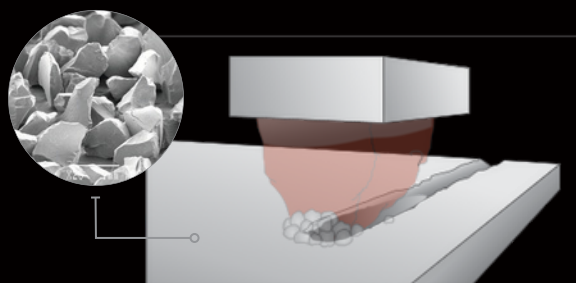
Hạt mài Định hình Chính xác mới nhất của 3M

Hạt mài sứ tam giác định hình chính xác được cải tiến dựa trên sự đột phá về hình dạng hạt mài. Công nghệ này giúp tăng năng suất và giảm tổng chi phí dành cho khâu mài mòn.



Hạt mài Định hình Chính xác 3M

3M tiên phong trong việc tạo ra hạt mài có hình dạng chính xác đầu tiên sử dụng công nghệ vi nhân bản 3M để tạo thành các đỉnh sắc nhất quán dễ dàng “cắt” qua kim loại—giúp ít sinh nhiệt hơn, cắt nhanh hơn và bền hơn so với hạt mài thông thường.



Hạt mài sứ thông thường

Hạt mài sứ thông thường có xu hướng “bào” xuyên kim loại, tạo ra nhiệt tích tụ trong phôi và vật liệu mài, dẫn đến cắt chậm hơn và tuổi thọ vật liệu mài ngắn hơn so với hạt mài định hình chính xác mới nhất của chúng tôi.

Lý tưởng cho các ứng dụng mài nặng.

Với Vật liệu mài Hiệu suất cao 3MCubitroil 3 cắt nhanh bền bỉ, người dùng có thể giảm thiểu việc thay đổi đĩa mài, qua đó giúp tiết kiệm chi phí theo thời gian. Lớp mặt sau bằng sợi cứng và liên kết nhựa chắc khỏe mang lại độ bền và khả năng hạn chế vỡ, rách cho các ứng dụng mài nặng từ vát mép, loại bỏ mối hàn, mài bề mặt đến mài nhẵn và mài phẳng vết cắt đèn xi. Mỗi ứng dụng sản phẩm mài dễ dàng hơn và ít sinh nhiệt hơn giúp tiết giảm thời gian thực hiện công việc, công sức của công nhân và giảm thiểu việc sửa lỗi.



Ngành nghề: Chế tạo kim loại ▶ Sản xuất máy móc ▶ Xưởng đóng tàu



Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36+

Tốc độ cắt nhanh hơn

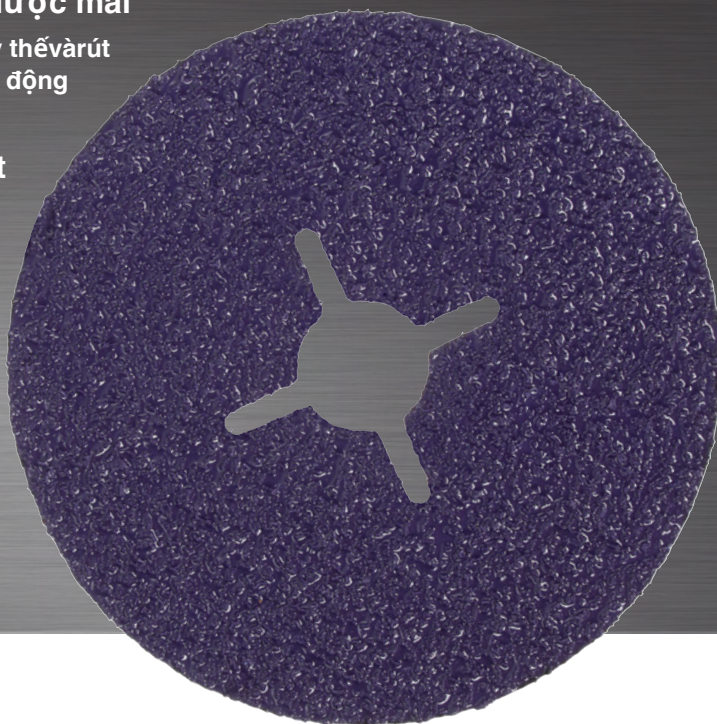
Đĩa Mài Sợi cắt nhanh hơn và bền hơn giúp gia tăng năng suất và lợi nhuận của doanh nghiệp

Tăng lượng vật liệu được mài

Giảm số lượng đĩa mài thay thế và rút ngắn thời gian ngừng hoạt động

Người sử dụng ít mệt mỏi hơn

Được thiết kế để cắt với ít lực hơn



Mỗi đĩa mài gia công được nhiều bộ phận hơn



Sản lượng cao hơn



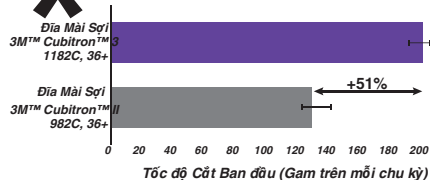
Cắt ít sinh nhiệt hơn

Mài thép cacbon

Tốc độ cắt ban đầu nhanh hơn đến

51%

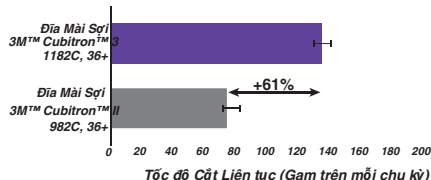
*



Công bố 'tốc độ cắt ban đầu' dựa trên trung bình số lượng cắt/chu kỳ từ chu kỳ 1-2 (hai phút mài đầu tiên). Thời gian mài trong mỗi chu kỳ thử nghiệm kéo dài 1 phút. Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

Tốc độ cắt liên tục nhanh hơn đến

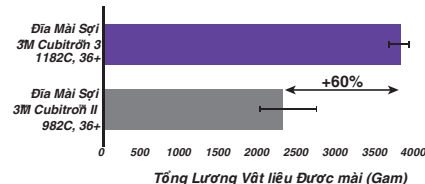
61%*



Thép Cacbon: Công bố 'tốc độ cắt liên tục' dựa trên trung bình số lượng cắt/chu kỳ từ chu kỳ 7-20 (14 phút mài). Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

Tổng lượng vật liệu được mài nhiều hơn đến

60%*



Thép Cacbon: Công bố 'tổng lượng vật liệu được mài' dựa trên trung bình lượng kim loại được mài trong toàn bộ lần thử nghiệm (30 chu kỳ hoặc 30 phút mài). Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

*So với Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ II 982C, 36+. Kết quả dựa trên thử nghiệm áp suất cao, tự động, kéo dài trong 30 phút trên thép 1018, sử dụng đĩa mài sợi 7 inch với độ hạt 36+ và Đĩa Đệm Mặt Có Gân 3M™ 80514 trên mô tơ servo.

Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1187C, 36+

Tốc độ cắt nhanh hơn

Đĩa Mài Sợi cắt nhanh hơn và bền hơn giúp gia tăng năng suất và lợi nhuận của quý khách

Tăng lượng vật liệu được mài

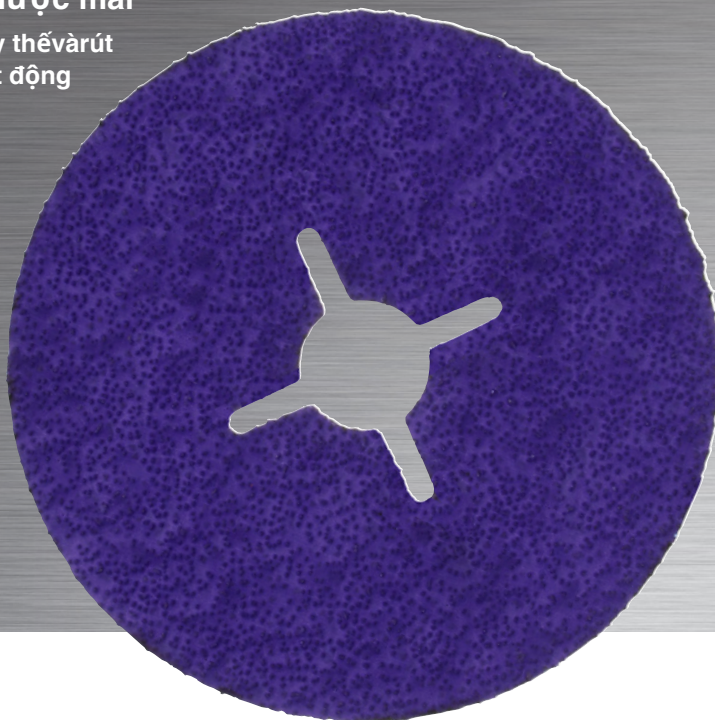
Giảm số lượng đĩa mài thay thế và rút ngắn thời gian ngừng hoạt động

Người sử dụng ít mệt mỏi hơn

Được thiết kế để cắt với ít lực hơn

Mài nguội hơn

Giảm nguy cơ đổi màu do tác động của nhiệt đối với các kim loại không chịu nhiệt



Mỗi đĩa mài gia công được nhiều bộ phận hơn



Sản lượng cao hơn

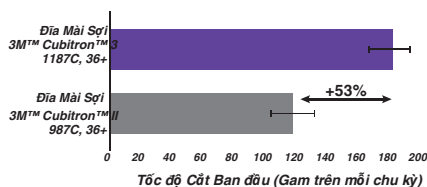


Cắt ít sinh nhiệt hơn

Mài thép không gỉ

Tốc độ cắt ban đầu nhanh hơn đến

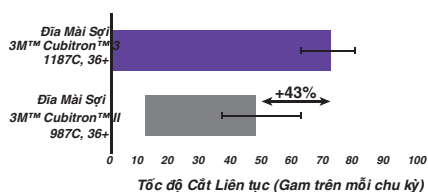
53%*



Công bố 'tốc độ cắt ban đầu' dựa trên trung bình số lượng cắt/chu kỳ từ chu kỳ 1-2 (hai phút mài đầu tiên). Thời gian mài trong mỗi chu kỳ thử nghiệm kéo dài 1 phút. Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

Tốc độ cắt liên tục nhanh hơn đến

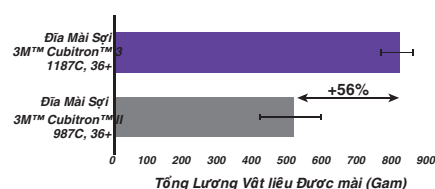
43%*



Thép Không gỉ: công bố 'tốc độ cắt liên tục' dựa trên trung bình số lượng cắt/chu kỳ từ chu kỳ 3-6 (4 phút mài). Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

Tổng lượng vật liệu được mài nhiều hơn đến

56%*



Thép Không gỉ: Công bố 'tổng lượng vật liệu được mài' dựa trên trung bình lượng kim loại được mài trong toàn bộ lần thử nghiệm (10 chu kỳ hoặc 10 phút mài). Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

*So với Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ II 982C, 36+. Kết quả dựa trên thử nghiệm áp suất cao, tự động, kéo dài trong 10 phút trên thép 304, sử dụng đĩa mài sợi 7 inch với độ hạt 36+ và Đĩa Đệm Mặt Có Gân 3M™ 80514 trên mô tơ servo. Các thanh báo lỗi biểu thị kết quả với độ tin cậy 95%.

Tận dụng tối đa giá trị mang lại từ việc đầu tư vào tự động hóa.

Sẵn sàng cho
Tự động hóa

Có nhiều lý do để đầu tư vào tự động hóa quy trình mài: cải thiện năng suất, tính nhất quán, chất lượng, độ an toàn; đáp ứng tình trạng thiếu lao động... Nhưng hướng đi tốt nhất để tối đa hóa hiệu quả đầu tư đến từ việc tự động hóa chính xác ngay từ đầu. Đó là lúc cần đến các sản phẩm và chuyên môn kỹ thuật của 3M.

Những hạn chế của sản xuất thủ công.

Người vận hành thủ công bị hạn chế bởi lực tác động và góc tay cầm dụng cụ. Khả năng tự động hóa loại trừ được những hạn chế này, giúp hoạt động nhất quán và liên tục ở góc được lựa chọn cũng như mức lực áp dụng và tốc độ được tối ưu hóa. Tuy nhiên, robot vẫn bị hạn chế bởi vật liệu mài mà nó đang chạy.

Sự thiết yếu trong việc lựa chọn vật liệu mài và thông số hoạt động phù hợp trong tự động hóa.

Để tận dụng trọn vẹn khoản đầu tư tự động hóa của mình, doanh nghiệp chắc hẳn sẽ muốn tối ưu các thông số và sản phẩm mài theo bốn yếu tố chính sau:

✦ Thời gian hoạt động: Được xác định bởi tuổi thọ cùng khả năng sử dụng trọn vẹn vật liệu mài, tần suất thay đổi là yếu tố chính ở đây.

✦ Sản lượng: Được xác định bởi hiệu suất mài, xử lý nhanh hơn dẫn đến sản lượng cao hơn.

✦ Tính nhất quán: Được xác định bởi hiệu suất trong suốt vòng đời của sản phẩm mài, dẫn đến chất lượng hoàn thiện tốt hơn và ít phải thay đổi hơn.

✦ Hiệu quả: Tận dụng tối đa hạt mài khoáng chất. Quá trình tự động hóa thường có thể tận dụng đĩa mài tốt hơn cho đến hết vòng đời, giúp giảm chi phí mài.

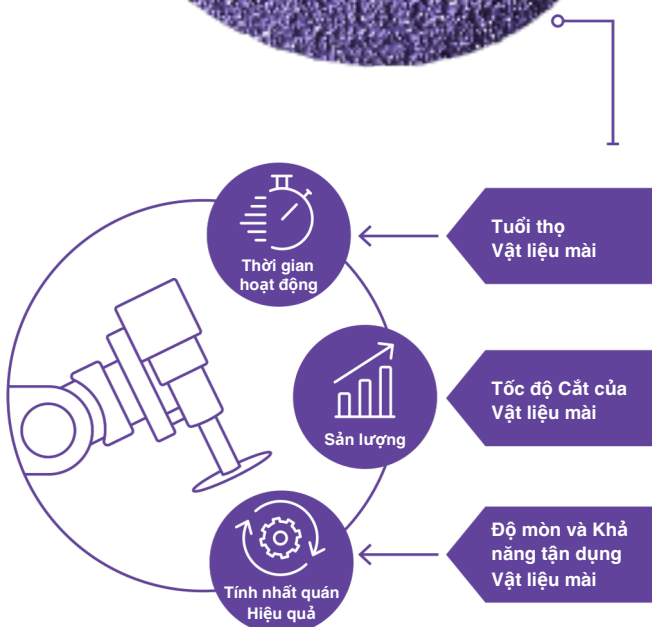
Tại 3M, chúng tôi hiểu rõ các yếu tố ảnh hưởng đến quy trình mài tự động. Những kiến thức chuyên môn này được chia sẻ tới người dùng từ các chuyên gia kỹ thuật của chúng tôi với hơn 35 năm kinh nghiệm tự động hóa quy trình mài, 17 phòng thí nghiệm tự động hóa Chứng minh Khái niệm Toàn cầu và được triển khai vào trong các thiết kế sản phẩm.

Các sản phẩm được thiết kế cho mục đích tự động hóa.

Vật liệu mài Hiệu suất cao 3M Cubitron 3 giúp nâng cao tuổi thọ sản phẩm, tốc độ cắt và sự nhất quán trong mỗi lần mài mòn, tối ưu hiệu quả của các quy trình đã được tự động hóa, cùng với đó thúc đẩy nhu cầu tự động hóa các quy trình thủ công hiện hữu.

Hãy bắt đầu hành trình tự động hóa sản xuất cùng với 3M.

Chúng tôi am hiểu về mài tự động. Bắt đầu với các yêu cầu về mài mòn của doanh nghiệp, đội ngũ 3M sẽ đưa ra tư vấn cho toàn bộ hệ thống cấu thành; bao gồm các đề xuất về phần cứng và phần mềm, kết nối với các đối tác trong Mạng lưới Tích hợp Hệ thống của 3M, và chạy các dự án thực nghiệm mô hình trong phòng thí nghiệm; để đáp ứng các nhu cầu cho quy trình của doanh nghiệp.



Thông Tin Đặt Hàng Sản phẩm



Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1182C, Độ hạt 36+				
Sản phẩm	ID Sản phẩm	Đường kính (mm)	Số vòng/phút tối đa	Hộp/Thùng
	7100309905	100 x 16	15,300	25/100
	7100308531	125 x 22	12,250	25/100
	7100309794	180 x 22	8,500	25/100

Đĩa Mài Sợi 3M™ Cubitron™ 3 1187C, Độ hạt 36+				
Sản phẩm	ID Sản phẩm	Đường kính (mm)	Số vòng/phút tối đa	Hộp/Thùng
	7100309798	100 x 16	15,300	25/100
	7100310792	127 x 16	12,250	25/100
	7100309795	125 x 22	8,500	25/100

Miếng Đệm Đĩa Mài Sợi 3M™					
Sản phẩm	ID Sản phẩm	Đường kính (mm)	Mã Sản phẩm	Số vòng/phút tối đa	Hộp/Thùng
	7000032410	125	64861	12,000	10/10

GỢI Ý KỸ THUẬT:

Bảo quản đĩa trong túi giấy bạc bọc kín để duy trì hình dạng và chất lượng của đĩa khi không sử dụng.

Phát triển bền vững cùng Vật liệu mài 3M.

Khi mua hàng từ chuỗi giá trị SEAM nghĩa là doanh nghiệp đang góp phần xây dựng một tương lai bền vững cho nền công nghiệp, cho con người và cho hành tinh.

3M là thành viên sáng lập của chương trình nhà sản xuất vật liệu mài SEAM, luôn tuân thủ các tiêu chuẩn cao nhất trên thế giới về chất lượng, độ an toàn và hiệu suất trong môi trường bền vững.

Chúng tôi cam kết về tính minh bạch, trách nhiệm giải trình, đổi mới và tiến bộ. Mua hàng từ chuỗi giá trị SEAM nghĩa là doanh nghiệp đang góp phần xây dựng một tương lai bền vững cho chính mình.



Tìm hiểu thêm tại
www.seam.earth



Vinh Thái Co. Ltd | 3M Authorised Distributor

Trụ sở:
Phòng 601, B2 Tòa Nhà Sky Central số 176 Định Công, Phường Phương Liệt, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.

Trung Tâm Cung Ứng & Gia Công:
B1-D, số 5 đường 21A, cụm BWID, Khu CN VSIP Bắc Ninh, Đại Đồng, Tiên Du, Bắc Ninh
SĐT: 024 3664 6638
Email: contact@vinhthai.vn



Hotline sale

(Mr) Hoàng Tiến Đạt
Sales Executive
M: (+84) 901 753 698
E: dat-ht@vinhthai.vn

